PAT-NO:

JP406179544A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 06179544 A

TITLE:

PAPER FEEDER

PUBN-DATE:

June 28, 1994

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

NAKAO, FUMIO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

RICOH CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO:

JP04334419

APPL-DATE: December 15, 1992

INT-CL (IPC): B65H007/04, B65H001/14, B65H001/14, B65H001/18,

G03G015/00

US-CL-CURRENT: **271/152**

ABSTRACT:

PURPOSE: To provide a paper feeder which can make the height of

paper surface coincide with the nip position of a feed roller regardless of

loading quantity and applies no burden to a driving source.

CONSTITUTION: In this paper feeder, transfer paper 6 loaded on a bottom

plate 8 in a tray 7 is pushed up from the lower part of the bottom plate 8 by a

lever 10 which rotates with a motor serving as a driving source, and the upper

surface of the transfer paper is kept at a fixed height, (nip position of feed

roller 5) by upper surface detection sensors 17a, 17b to detect that

remaining amount of the transfer paper is small from the position of

8/3/06, EAST Version: 2.0.3.0

the bottom plate 8. The existence of the transfer paper 6 is detected by a paper end filler 14, and paper sheets are fed one by one with a pick-up roller 15. When the remaining amount of the transfer paper 6 is small, the motor is driven with low torque to prevent, the bottom plate 8 from overrunning.

COPYRIGHT: (C) 1994, JPO&Japio

. 44

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号

特開平6-179544

(43)公開日 平成6年(1994)6月28日

(51)Int.CL.5		識別記号	庁内整理番号	FI		技術表示箇所
B 6 5 H	7/04		9037-3F			
	1/14	310 Z	91483F			
		322 A	9148-3F			
		D	9148-3F			
	1/18	3 1 0	9148-3F			
					J. 28. IV	

審査請求 未請求 請求項の数5(全 5 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号

特願平4-334419

(22)出顧日

平成4年(1992)12月15日

(71)出願人 000006747

株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番6号

(72)発明者 中尾 史雄

東京都大田区中馬込1丁目3番6号 株式

会社リコー内

(74)代理人 弁理士 武 顕次郎 (外2名)

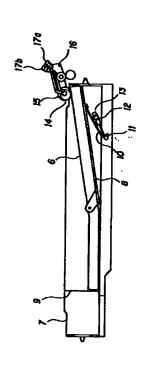
(54) 【発明の名称 】 給紙装置

(57)【要約】

【目的】 積載量によらず最上紙面の高さがフィードローラのニップ位置に一致させることができ、かつ駆動源に負担をかけない給紙装置を提供する。

【構成】 トレイ7内の底板8上に積載された転写紙6を底板8の下方からモータを駆動源として回転するレバー10により押し上げ、上面検知センサ17a, 17bによって転写紙上面を或る一定の高さに保ち、転写紙残量が少量になったことを底板8の位置状態から残量検知センサ13によって検知し、転写紙6の有無をペーパーエンドフィラー14で検知すると共に、ピックアップローラ15を用いて1枚ずつ給紙を行う給紙装置において、転写紙6の残量が少量のときに低トルクで前記モータを駆動し、底板8のオーバーランを防止する。

[E1]



【特許請求の範囲】

【請求項1】 トレイ内に積載された転写紙を底板の下 方からモータを駆動源として回転するレバーにより押し 上げる駆動手段と、転写紙上面を或る一定の高さに保つ 紙面検知手段と、転写紙残量が少量になったことを前記 底板の位置状態から検知する残量検知手段と、転写紙の 有無を検知するペーパーエンド検知手段とを備え、転写 紙上方に位置したピックアップローラを用いて1枚ずつ 給紙を行う給紙装置において、前記モータを制御する2 種類の制御手段を有し、これらの制御手段は、前記転写 10 紙の残量が少量のときに低トルクで前記モータを駆動す る制御手段を含むことを特徴とする給紙装置。

【請求項2】 前記紙面検知手段は、異なる紙面高さを 検知する2つのセンサを有し、前記残量検知手段が転写 紙の少量状態を検知したときに転写紙面高さを低くする 制御手段をさらに備えていることを特徴とする請求項1 記載の給紙装置。

【請求項3】 前記残量検知手段が転写紙の少量状態を 検知してから一定時間を経過しても前記紙面検知手段が オンしないときに前記モータを停止し、前記ペーパーエ 20 ンド検知手段が転写紙有りを検知したときにトレイの故 障を示す警告を行うと共に転写紙誤セットの可能性を示 す警告を行う制御手段をさらに備えていることを特徴と する請求項1記載の給紙装置。

【請求項4】 前記底板が異常位置にあるとき、前記残 量検知手段をオフし、さらに前記モータの回転中に前記 残量検知手段がオンからオフに変わったときに前記モー タを停止し、かつトレイの故障の旨を警告する制御手段 をさらに備えていることを特徴とする請求項1記載の給

【請求項5】 前記2種類の制御手段が、定格電圧で制 御する手段および電圧をチョッパして制御する手段、あ るいは定格電流で制御する手段および電流をチョッパし て制御する手段のいずれかの組み合わせによって構成さ れていることを特徴とする請求項1記載の給紙装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、複写機などの画像形成 装置にあって、用紙を給紙するために用いられる給紙装 置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】例えば、電子写真方式による複写機にお いては、読取機構からの露光により感光体に静電潜像を 形成し、この潜像に対して現像装置によりトナー現像を 行い、この現像による可視像 (トナー像) を給紙装置か ら搬送された1枚の転写紙上に転写し、さらに転写紙を 加熱及び加圧して定着を行い、複写を行っている。

【0003】この種の画像形成装置における給紙装置 は、図2に示すように、本体に着脱自在に装着されるト

態で配設される底板2、トレイ1の後部に配設されるエ ンドフェンス3その先端部の上方に配設されるピックア ップローラ4、及びフィードローラ5などから構成され る。底板2上に多数枚の転写紙6(普通紙、シートな ど)を載置し、この状態で本体の挿入口に挿入すると、 複写開始ボタンの押下にともなってピックアップローラ 4が回転し、最上面の1枚がトレイ上から送り出され る。

2

【0004】なお、FRR (Feed and Reverse Rolle r) 給紙を行う場合、用紙上面位置が設定位置にあって 用紙先端がフィードローラ5のニップ位置にあることが 要求される。このために駆動源に直流モータ (不図示) を用い、トレイ内の底板を押し上げるようにしている。 [0005]

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記した従来 技術にあっては、図2及び図3に示すように、転写紙6 の積載量によってモータにかかる負荷は変化する。 そこ で負荷変化を利用して最上紙面が適性位置に上昇したこ とをセンサで検知し、モータを停止させている。しか し、モータを停止しても転写紙積載量が少ない方がモー タのオーバーラン量が多くなり、図4に示すように狙っ た紙面高さよりも実際の紙面高さが高くなり、不給紙ジ ャム、耳折れなどを発生することが多くなる。

【0006】また、図5に示すように、最上紙面の先端 位置がフィードローラのニップ位置に一致していても、 転写紙が傾斜して置かれているために用紙は斜めに送り 出され、ニップ位置における用紙先端位置はニップ位置 より高くなり、やはり不給紙ジャム、耳折れなどを発生 し易くなる。

- 【0007】さらに、図6に示すように、ユーザーが転 写紙を誤ってセットした場合や上昇検知センサが動作し なかった場合、モータは回転駆動を続けようとするため に底板は上昇を続ける。この結果、機構部の破壊やモー タの発熱や損傷を招くことになる。なお、或る一定時間 を過ぎても上昇検知センサがオンにならない場合、モー 夕を停止させて異常を報知しているが、この方法では少 量の転写紙が上昇するのに十分な時間の間、モータを回 転し続けることになり、特に、大容量トレイでは、長い 時間負荷に耐え続けなければならない。
- 40 【0008】本発明は、このような従来技術の実情に鑑 みてなされたもので、積載量によらず最上紙面の高さが フィードローラのニップ位置に一致させることができ、 かつ駆動源に負担をかけることのない給紙装置を提供す ることを目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた めに、この発明は、トレイ内に積載された転写紙を底板 の下方からモータを駆動源として回転するレバーにより 押し上げる駆動手段と、転写紙上面を或る一定の高さに レイ1、このトレイ1の底面に一端を蝶番で固定した状 50 保つ紙面検知手段と、転写紙残量が少量になったことを

前記底板の位置状態から検知する残量検知手段と、転写 紙の有無を検知するペーパーエンド検知手段とを備え、 転写紙上方に位置したピックアップローラを用いて 1枚 ずつ給紙を行う給紙装置において、前記モータを制御す る2種類の制御手段を有し、これらの制御手段は、前記 転写紙の残量が少量のときに低トルクで前記モータを駆 動する制御手段を含むことを特徴としている。

【0010】ジャムの発生などを防止するために、前記 紙面検知手段は、異なる紙面高さを検知する2つのセン サを有し、前記残量検知手段が転写紙の少量状態を検知 10 したときに転写紙面高さを低くする制御手段を設けるよ **ふにすることもできる。**

【0011】トレイの故障などをユーザーが認識できる ように、前記残量検知手段が転写紙の少量状態を検知し てから一定時間を経過しても前記紙面検知手段がオンし ないときに前記モータを停止し、前記ペーパーエンド検 知手段が転写紙有りを検知したときにトレイの故障を示 す警告を行うと共に転写紙誤セットの可能性を示す警告 を行う制御手段を設けることができる。

【0012】トレイの故障をユーザーが認識できるよう に、前記底板が異常位置にあるとき、前記残量検知手段 をオフし、さらに前記モータの回転中に前記残量検知手 段がオンからオフに変わったときに前記モータを停止 し、かつトレイの故障の旨を警告する制御手段を設ける ことができる。

【0013】なお、前記2種類の制御手段は、定格電圧 で制御する手段および電圧をチョッパして制御する手 段、あるいは定格電流で制御する手段および電流をチョ ッパして制御する手段のいずれかの組み合わせによって 構成されている。

[0014]

【作用】上記した手段によれば、転写紙が少量であるこ とを検知した場合、モータを小トルクで駆動し、モータ のトルク過多に起因して生じる底板のオーバーランを低 減し、転写紙面の高さを常に一定の高さに保持する。し たがって、ジャムや耳折れなどの発生を低減することが できる。

【0015】紙面検知手段が2つの上面検知センサを備 え、転写紙が少量であることを検知したときに底板を下 げるように制御することで、転写紙先端を常にフィード 40 ローラのニップ位置に合致させることができ、安定した 給紙動作を行わせることができる。

【0016】また、転写紙の少量状態を検知してから一 定時間を経過したか否かで紙面検知手段のオンの有無を 判定してモータの停止が行われ、さらに前記ペーパーエ ンド検知手段が転写紙有りを検知したときにトレイの故 障を示す警告が行われる。これにより、装置への負荷の 軽減を図ることができると共に、ユーザーセットミスに 対する警告が可能になる。

きるように、給紙の障害となる底板の位置異常が検知さ れたとき、前記残量検知手段はオフにされ、また前記モ ータの回転中に前記残量検知手段がオンからオフに変わ ったときに前記モータが停止される。これにより、底板 が異常位置にあることが直ちに検知され、装置への負荷 を軽減することが可能になる。

4

[0018]

【実施例】図1は本発明による給紙装置の一実施例を示 す正面断面図である。

【0019】トレイ7内の底面には底板8が先端を昇降 自在にして配設され、この底板8上には多数枚の転写紙 6が載置されている。また、トレイ7内の後部には、用 紙サイズに応じて位置決めを行うためのエンドフェンス 9が設けられている。さらに、底板8の下面の先端寄り にはレバー10の一端が係着されており、その他端には モータの回転軸にギア機構などを介して連結される軸1 1が取り付けられている。

【0020】また、軸11にはペーパー残量検知レバー 12が連結され、このペーパー残量検知レバー12には 残量検知センサ13が取り付けられている。さらに、底 板8の先端部の上方にはペーパーエンドフィラー14及 びピックアップローラ15が配設され、このピックアッ プローラ15は検知レバー16によって支持されてい る。この検知レバー16の端部の上側には上面検知セン サ17a, 17bが取り付けられている。

【0021】以上の構成において、モータを駆動すると 転写紙6を載置している底板8が押し上げられ、 ついに はピックアップローラ15を押し上げる。ピックアップ ローラ15が押し上げられると、検知レバー16が時計 30 方向へ回動し、上面検知センサ17a, 17bがオフ (OFF)になり、紙面高さを検知する。このように上 面検知センサが2つ設けられているため、異なる紙面高 さを検知することができる。

【0022】一方、モータの回転により、軸11に取り 付けられたペーパー残量検知レバー12が残量検知セン サ13を連蔽し、操作パネル部などの表示器を用いてユ ーザーに転写紙の残量が少なくなったことを警告する。 また、ペーパーエンドフィラー14と不図示のセンサの 組み合わせにより、転写紙の有無が検知される。

【0023】ここで、転写紙6の残量に応じた本発明の 制御法について説明する。モータは2種類の制御手段を 持ち、定格電圧で制御する第1の制御手段と、電圧を下 げたりするチョッパの制御を行って低トルク回転が可能 な第2の制御手段とを有している。なお、第1の制御手 段が定格電流でモータを制御するものであれば、第2の 制御手段は電流に対してチョッパ制御を行ってモータを 駆動するような制御手段の組み合わせが採用される。図 2のように転写紙6の残量が多い場合、第1の制御手段 によってモータを駆動し、ペーパー残量検知レバー12 【0017】さらに、トレイの故障をユーザーが認識で 50 が残量検知センサ13を遮蔽した後は第2の制御手段に

より駆動する。

【0024】したがって、ピックアップローラ15と検 知レバー16及び上面検知センサ17a, 17bにより 紙面高さを検知し、モータを停止した場合のオーバーラ ン量は、転写紙6の残量に関係なく一定になる。また、 転写紙6の残量が多いときには上面検知センサ17aを 用い、転写紙6の残量が少ないときには上面検知センサ 17bを用いることで、転写紙6の残量が少ない場合の 紙面高さを低くし、図4及び図5に示したような違いが 生じるのを無くし、常に転写紙6の先端が狙った位置に 10 向かうようにすることができる。

【0025】また。モータを回転し、上昇中にペーパー 残量検知レバー12が残量検知センサ13をオン(O N) にし、或る一定の時間が過ぎても上面検知センサ1 7a, 17bがオフにならない場合にはモータを停止 し、ペーパーエンドフィラー14がオン(紙有り)して いる場合、操作バネル部の表示器に故障発生の表示を行 ってユーザーに知らせる。また、ペーパーエンドフィラ ー14がオフ (紙無し) の場合には、図6のようになっ ているケースが考えられるため、転写紙誤セットの可能 20 性がある旨の表示を表示器に行って、ユーザーに警告す

【0026】さらに、紙無し時には、底板8により紙面 高さを検知する位置よりも更に底板8が上昇する位置 で、ペーパー残量検知レバー12が残量検知センサ13 から再び抜けるようにすることにより、上昇中に残量検 知センサ13がオンからオフになった時点でモータを停 止し、ユーザーに故障発生を知らせる。

[0027]

【発明の効果】本発明は上記の通り構成されているの で、次に記載する効果を奏する。

【0028】すなわち、請求項1記載の給紙装置におい ては、転写の残量に応じて定格駆動と低トルク駆動とを 使い分けているので、ジャムや耳折れなどの発生を低減 することができる。

【0029】請求項2記載の給紙装置においては、制御 手段は、残量検知手段が転写紙の少量状態を検知したと きに転写紙面高さを低くするように制御するので、転写 紙先端を常にフィードローラのニップ位置に合致させる ことができ、これによって安定した給紙動作が可能にな 40 17a, 17b 上面検知センサ る.

【0030】請求項3記載の給紙装置においては、制御 手段がトレイの故障が発生したと判断したときにその旨 の警告を行うと共に転写紙誤セットの可能性を示す警告 を行うので、装置への負荷が軽減され、ユーザーのセッ トミスに対する警告も行える。

6

【0031】請求項4記載の給紙装置においては、制御 手段が底板に起因するトレイの故障が発生したと判断し たときにはその旨の警告を行うので、底板が異常位置に あることが直ちに検知され、装置への負荷を軽減するこ とが可能になる。

【0032】請求項5記載の給紙装置においては、定格 制御運転時と低トルク運転時で駆動制御方法を変えたの で、それぞれ最適なモータ制御が可能となり、ジャムや 耳折れなどの発生を低減することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】実施例に係る給紙装置の内部構造を示す断面図 である。

【図2】従来例に係る給紙装置の内部構造を示す断面図 である。

【図3】従来例に係る給紙装置の内部構造を示す断面図 である。

【図4】従来例に係る給紙装置の内部構造の要部を示す 断面図である。

【図5】従来例に係る給紙装置の内部構造の要部を示す 断面図である。

【図6】従来例に係る給紙装置の底板の過上昇時の状態 を示す断面図である。

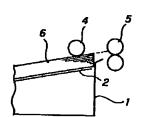
【符号の説明】

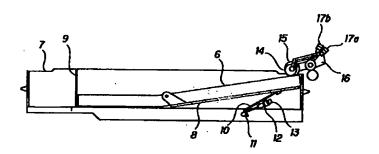
- 6 転写紙
- 30 7 トレイ
 - 8 底板
 - 9 エンドフェンス
 - 10 レバー
 - 11 軸
 - 12 ペーパー残量検知レバー
 - 13 残量検知センサ
 - 14 ペーパーエンドフィラー
 - 15 ピックアップローラ
 - 16 検知レバー

【図1】

【図4】

(図4) 三



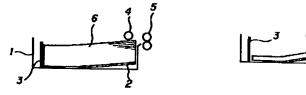


【図2】

【図3】

[四2]



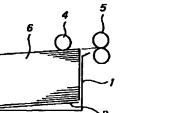


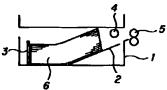
【図5】

【図6】

[555]

[四6]





フロントページの続き

(51) Int.Cl.⁵ G O 3 G 15/00

109

庁内整理番号 7369−2H FΙ

技術表示箇所